HYUNDAI

Manual de Operaciones e instrucciones de seguridad



PRESENTACIÓN

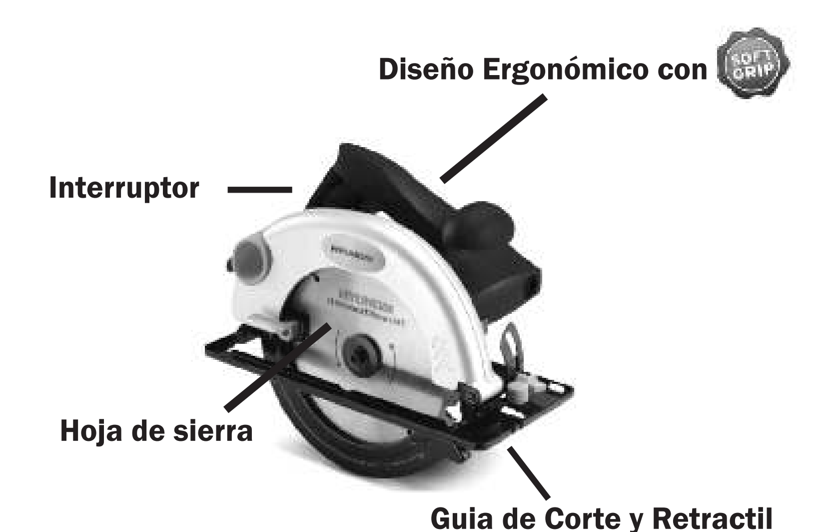


Para obtener el mejor rendimiento de esta máquina hemos redactado el presente manual, que le rogamos lea atentamente y tenga en cuenta cada vez que vaya a utilizarla.

El presente MANUAL DE USO - MANTENIMIENTO es parte integrante de su Herramienta. Tiene que conservarse con esmero para poder consultarlo siempre que sea necesario. Si entrega la máquina a terceros, aconsejamos entregar también este manual.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ARTÍCULO	HYCS01
ALIMENTACIÓN	230V~50HZ
POTENCIA CONSUMIDA	1200W
CAPACIDAD CORTE	65MM
DIMENSION HOJA	185MM



ACCESORIOS

- Guia de corte
- Hoja de sierra
- Manual de instrucciones

ETIQUETAS



Colector de Polvo



Velocidad Variable



Agarre Ergonómico - Anti Deslizante

LEA ESTAS INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

COLOCANDO LA HOJA

ATENCION: Siempre desconecte la ficha de la fuente de energía antes de hacer cualquier ajuste o colocar cualquier accesorio.
Gire en el sentido de las agujas del reloj el bulón de la hoja con la llave provista y remueva dicho bulón sacando la arandela. Si el eje se mueve mientras afloja el bulón, trábelo.
Retraiga el todo el protector hacia abajo. Mientras retrae el protector hacia abajo chequee la operación y condición del resorte del protector.
Asegúrese que los dientes de la hoja y al flecha en la hoja estén en la misma dirección tal como la flecha del protector de hoja.
Coloque la hoja a través de la ranura en la base de apoyo, luego monte nuevamente la arandela. Asegúrese de que está colocada en forma correcta .
Luego de colocada la arandela ajuste el bulón de la hoja con la mano hasta que chequee que este está bien colocado. Finalmente de el ajuste final al bulón de la hoja hasta el tope con la llave provista.

AJUSTE DE PROFUNDIDAD

Desconecte la ficha de la fuente de alimentación. Afloje el tornillo de ajuste de profundidad localizado entre el protector y la empuñadura de la sierra. Deje sujeta la base de apoyo con una mano y suba o baje la sierra con la otra. Ajuste el tornillo de bloqueo a la profundidad deseada. Para tablas pequeñas el ajuste no debe superar la altura de un diente para realizar el corte del material.
Siempre utilice hojas de diámetros internos correctos. Nunca use suplementos (arandelas) desgastadas o incorrectas.

TRABA DE HOJA CORTE – REACCION DEL MOTOR

Cuando la hoja está trabada o apretada, la hoja se atasca y la reacción del motor genera una fuerza hacia atrás que se traslada al operador de la herramienta.
Si la hoja comienza a desalinearse o torcerse en el corte, los dientes de la hoja no tienen filo pudiendo penetrar la parte superior de la superficie causando que la hoja suba del corte y salte hacia atrás, hacia el operador.
Usando hojas inservibles o trabajando con soportes inapropiados, incrementa la tendencia a recibir golpes hacia atrás por parte de la herramienta.
Las tablas húmedas, las tablas verdes y las sometidas a gran presión requieren especial atención durante la operación de corte para prevenir golpe hacia atrás.



LLAVE DE SEGURIDAD

ATENCION: cuando arranque la sierra, sujétela con ambas manos ya que el torque del motor puede causar que la sierra vibre.

Descripción

1.Empuñadura
2.Placa de descripción de modelo
3.Llave de encendido on/off.
4.Botón para trabar la llave on/off.
5.Tornillo de bloqueo para profundidad de corte.
6.Cable de alimentación.
7.Hendedor
8.Protector móvil de hoja
9.Tornillo tipo allen
10.Base de apoyo
11.Soportes de disco
12.Hoja de corte
13.Guía de corte
14.Tornillo de bloqueo para guía
15.Tornillos de bloqueo para cortes de mesa
16.Conexión para extracción de polvo.
17.Empuñadura adicional.
18.Actuador para protector retráctil.

AJUSTE PARA CORTES EN ANGULO

Antes de realizar cualquier ajuste , desconecte el enchufe de la fuente de energía. La base de apoyo puede ser ajustada hasta un ángulo de 45º ajustando el tornillo de ajuste de nivel al frente de la sierra. Ajuste la base al ángulo deseado y apriete el tornillo de ajuste. Porque del incremento del contacto de la superficie de la hoja en el trabajo y la pérdida de estabilidad de la base puede surgir vibraciones en la hoja. Mantenga la sierra estable y la base de apoyo firmemente en la pieza de trabajo.



GUIA DE CORTE
El lado derecho de la base de apoyo es la guía para cortes derechos a 90º. El lado izquierdo es para cortes en ángulo de 45º. El marcado de la guía de corte traza una línea aproximada de corte con los diferentes tipos de hoja y el espesor de la línea de corte. Siempre realice cortes de prueba en tablas sobrantes para obtener el corte de línea actual. Para minimizar el corte astillado, corte con el filo hacia abajo.

CORTES GENERALES
Cuando comienza, siempre tome la empuñadura de la sierra con una mano y la carcaza del motor con la otra. Nunca fuerce la sierra, pero mantenga una presión suave y continua. Después de completar el corte permita que la sierra se detenga. Cuando el corte es interrumpido, vuelva hacia atrás en el corte y permita que la hoja tome velocidad y entonces reintente el corte lentamente. Cuando corta a través de la veta de la madera, las fibras de la esta tienen tendencia a levantarse y rasgarse. Moviendo la sierra lentamente minimiza este efecto.

CORTES PEQUEÑOS
Desconecte la ficha de la fuente de energía antes de hacer cualquier ajuste. Seleccione el ajuste de profundidad basado en el espesor del material a ser cortado. Coloque la sierra hacia delante con la marca de la guía de corte en la línea dibujada para el corte. Retraiga el protector de disco usando el soporte del mismo. Con la hoja apenas apoyada en el material a cortar, arranque la sierra y permita que la hoja tome velocidad. Gradualmente baje la hoja hacia el material usando para el corte el frente de la base de apoyo como punto de pivoteo. Cuando la hoja comienza a cortar, libere el protector. Cuando la base de apoyo está apoyada en la superficie a cortar, proceda a cortar en la dirección indicada por la marcación hasta el final del corte. Permita que la hoja se detenga antes de removerla del corte. Nunca tire la sierra hacia atrás mientras la hoja está cortando ya que puede recibir un golpe inverso hacia Ud. por parte de la herramienta. Vuelva la sierra a su posición y termine el corte de manera normal. Use una caladora o sierra de mano para terminar el corte en las esquinas, si lo requiere.

CORTANDO LAMINAS GRANDES
Las láminas o planchas grandes requieren soportes para prevenir torceduras o roturas. Si Ud. no utiliza el soporte apropiado, la hoja tenderá a frenarse causando golpes hacia atrás de la máquina. El soporte del panel o placa cierra el corte.
Sugerencia: Uso de 2 a 4 soportes para sujetar la placa a cortar.

MANTENIMIENTO
Para prevenir accidentes, siempre desenchufe la sierra de la fuente de energía antes de la limpieza o cualquier mantenimiento. La sierra puede ser limpiada más efectivamente usando un compresor de aire. Siempre vista gafas protectoras cuando usa un compresor de aire. Si no dispone de compresor de aire, use un cepillo para remover polvillo y partículas de la sierra.
La ventilación del motor y la llave de encendido deben estar libres de partículas extrañas. No intente limpiar por medio de objetos punzantes a través de las aberturas de la herramienta.